Construction

Sikagard® E.W.L. Bonding Agent

Promoteur d'adhérence à base de silane pour l'application du Sikagard® E.W.L. sur surfaces non-poreuses ou précédemment enduites

Description

Sikagard® E.W.L. Bonding Agent est un composé organo-silane, monocomposant, à dispersion d'acétone. Il a été spécialement formulé pour promouvoir l'adhérence des enduits Sikagard® E.W.L. (Elastic Waterproof Lining) sur les surfaces non-poreuses incluant le métal, le verre et la céramique y compris pour une application sur un enduit Sikagard® E.W.L. ayant complètement mûri.

Domaines d'application

Sikagard® E.W.L. Bonding Agent peut être requis là où un enduit Sikagard® E.W.L. a été appliqué :
- Revêtements de réservoirs.
- Réparations de réservoirs.
- Enduits pour citernes.
- Scellement de joints.
- Confinement de produits chimiques.

Avantages

- Produit unique ne nécessitant pas de malaxage
- Application liquide pour permettre de couvrir des détails de conception complexes, les pénétrations et les formes irrégulières.
- Vaporisation légère, hautement efficace tout en maintenant une consommation modérée
- Parvient à produire une liaison chimique avec des matériaux de construction denses tels que l'acier, la céramique et le verre.
- Le Sikagard® E.W.L. Bonding Agent répond à la norme ANSI/NSF 61 lorsqu'il est utilisé en conjonction avec les revêtements Sikagard® E.W.L.

Données techniques

Conditionnement	Pot de 3.78 L (1 gal US)
Couleur	Clair
Consommation	7,4 m²/L (300 ft²/gal US) sur les surfaces poreuses 14,8 m²/L (600 ft²/gal US) sur les surfaces non-poreuses Ne pas appliquer le produit à des taux de d'application supérieurs Les taux de couverture ne tiennent pas compte du profil de la surface, ni des pertes.
Conservation	2 ans lorsqu' entreposé au sec entre -6 et 32 °C (20 et 90 °F) et en évitant tout contact avec l'eau ou l'humidité. Garder les pots et les seaux hermétiquement fermés jusqu'au moment de leur utilisation.

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Teneur en solides	< 1 %
Vie en pot	Le produit s'évapore rapidement après l'ouverture du pot et du seau.
Temps de sechage	Environ 30 min L'acétone s'évapore rapidement sur les surfaces non-poreuses et moins rapidement sur les surfaces poreuses ou sur les substrats sur lesquels une pénétration capillaire pourrait se produire.
Teneur en COV	0 g/L

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Considérations générales
Tous les substrats doivent être propres et secs, exempt d'huile, de graisse ou de débris désagrégés.

Béton, verre et céramique
Les surfaces en béton doivent être propres, solides et sèches. Retirer toute trace de poussière, laitance, graisse, huile, saletés, agents de mûrissement, cire, détritus et autres contaminants pouvant nuire à l'adhérence au substrat, à l'aide de moyens mécaniques appropriés. Les surfaces doivent être également délustrées.

Acier
Les substrats en acier doivent être secs, propres et sains. Retirer tous les matériaux susceptibles de nuire à l'adhérence, y compris les produits corrosifs, la saleté, la poussière, la graisse, l'huile et autres contaminants à l'aide de matériaux mécaniques comme le nettoyage par décapage au jet afin d'obtenir un profil de métal blanc propre équivalent à la norme SSPC-SP10 / NACE 2, Near White Metal (métal presque blanc) pour les applications en immersion ou SSPC-SP6 / NACE 3, décapage à finition commerciale pour les utilisations non-immergées. Le profil minimum doit être de 3 mils.

Construction

Métaux non-ferreux
Les substrats en métaux autres que l'acier doivent être secs, propres et sains. Retirer tous les matériaux susceptibles de nuire à l'adhérence, y compris les produits corrosifs, la saleté, la poussière, la graisse, l'huile, les détritus et autres contaminants en nettoyant au solvant puis à l'aide de moyens mécaniques comme le nettoyage par décapage au jet afin d'obtenir un profil conforme à la norme SSPC-SP1. La surface doit être délustrée.

Enduits et revêtements antérieurs
L'application du produit par dessus un enduit ou revêtement Sikagard® E.W.L. peut être entreprise après que les surfaces aient été entièrement abrasées et débarrassées de tout contaminant et résidus de préparation. La surface résultant de ce travail doit être sèche et exempte de tout matériau susceptible de nuire à l'adhérence.

Malaxage

Aucun malaxage n'est requis, il faut cependant secouer ou agiter le matériel contenu dans le seau avant tout usage. Sikagard® E.W.L. Bonding Agent sera prêt à être utilisé que lorsque sa consistance et sa transparence seront uniformes. Il ne faut en aucun cas diluer le produit. Ne préparer que la quantité de produit qui pourra être utilisée dans sa durée de vie en pot.

Application

Vaporiser Sikagard® E.W.L. Bonding Agent directement sur le substrat propre, sec et dûment préparé, à l'aide d'un vaporisateur de précision. Ne pas appliquer au pinceau, rouleau ou tout autre outil pouvant produire une couche plus épaisse.
Remarque: Respecter les taux d'application indiqués dans la section « Consommation » de cette fiche technique et veiller à ne pas sur-appliquer.
Pour garantir l'adhérence d'une couche subséquente de Sikagard® E.W.L., celle-ci doit être appliquée dans l'heure qui suit l'application du promoteur d'adhérence. Si ce délai d'une (1) heure est dépassé, une autre couche de Sikagard® E.W.L. Bonding Agent doit être appliquée et on pourra ensuite procéder à l'installation du système.

Séchage

On doit permettre au dispersant de s'évaporer et au promoteur d'adhérence de sécher avant de le recouvrir. La surface du promoteur d'adhérence ne doit pas paraitre humide ou décolorée avant d'appliquer la couche de protection. Remarque : Le non-respect de cette procédure aura un effet négatif sur l'adhérence et le mûrissement du Sikagard® E.W.L. et par conséquent ne produira pas un revêtement efficace.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et le matériel ayant servi à l'application à l'eau savonneuse.

Restrictions

- Il est préférable que les systèmes Sikagard® E.W.L., incluant le Sikagard® E.W.L. Bonding Agent, soient installés par des applicateurs professionnels expérimentés. S'adresser au Service technique de Sika Canada inc. pour plus de conseils et de recommandations.
- La température du substrat doit être d'au moins de 3 °C (5,5 °F) au dessus du point de rosée mesuré.
- Éviter toute contamination du produit par l'eau ou l'humidité. Garder tous les contenants hermétiquement fermés jusqu'au moment de leur utilisation. Tout le matériel, les arrivées d'air et les substrats doivent être absolument secs.
- Ne pas diluer le produit.
- Ne pas appliquer par temps de pluie ou lorsque cette dernière est imminente, ou si le substrat ou l'apprêt risquent de mouiller avant la pose de l'enduit et du revêtement.
- Éviter de sur-appliquer le promoteur d'adhérence, une vaporisation légère est à la fois requise et essentielle. Appliquer trop de promoteur d'adhérence résultera en des niveaux d'adhérence moindres que si aucun produit n'avait été utilisé.
- Il est essentiel de respecter les conditions d'utilisation de l'apprêt (évaporation du dispersant et séchage du promoteur d'adhérence) avant de recouvrir. L'évaporation du dispersant devrait se produire dans les minutes qui suivent l'application.
- Le Sikagard® E.W.L. Bonding Agent ne répond à la norme ANSI/NSF 61 que lorsqu'il est utilisé en tant que promoteur d'adhérence et en conjonction avec les revêtements Sikagard® E.W.L.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

The information, and in particular, the recommendations relating to the application and end-use of Sika products, are given in good faith based on Sika's current knowledge and experience of the products when properly stored, handled and applied under normal conditions, within their shelf life. In practice, the differences in materials, substrates and actual site conditions are such that no warranty in respect of merchantability or of fitness for a particular purpose, nor any liability arising out of any legal relationship whatsoever, can be inferred either from this information, or from any recommendations, or from any other advice offered. The proprietary rights of third parties must be observed. All orders are accepted subject to our current terms of sale and delivery. Users should always refer to the most recent issue of the Product Data Sheet for the product concerned, copies of which will be supplied on request or can be accessed in the Internet under www.sika.ca.

Sika Canada Inc.

Quebec
601 Delmar Avenue
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tel.: 514-697-2610
Fax: 514-697-3087

Ontario
6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tel.: 905-795-3177
Fax: 905-795-3192

Alberta
18131–114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tel.: 780-486-6111
Fax: 780-483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

An ISO 9001 certified company
Pointe-Claire : ISO 14001 certified EMS